

AVVERTENZA N. 69/ 2013

OGGETTO: Modifica tariffa e Regolamento IPT Provincia di Ascoli Piceno.
Chiarimenti forniti dalle Province di Brescia ed Alessandria.

MODIFICA TARIFFA IPT ASCOLI PICENO:

Si comunica che la Provincia di **Ascoli Piceno** ha previsto di applicare, per tutte le formalità presentate per la prima volta dal 01.01.2013, la maggiorazione del 30% alle tariffe IPT di cui alla tabella allegata al D.M. 435/98.

Di fatto la Provincia ha quindi eliminato la tariffa IPT agevolata in precedenza prevista a fronte delle seguenti casistiche:

- formalità aventi ad oggetto veicoli con data di immatricolazione antecedente al 01/01/1997;
- formalità aventi ad oggetto veicoli con potenza inferiore a 53 KW (indipendentemente dal tipo di veicolo, dal codice formalità e dall'assoggettamento ad IVA degli atti);
- formalità aventi ad oggetto veicoli il cui dato fiscale non è rappresentato dai KW (es: autocarri, rimorchi per trasporto di cose o di persone ecc.);
- formalità ipotecarie.

Inoltre, la Provincia di Ascoli Piceno ha introdotto una modifica al proprio Regolamento IPT prevedendo che a fronte di trascrizione di atti a tutela del venditore, contestualmente alla presentazione della formalità, debba essere versata l'IPT dovuta. Viene quindi meno la possibilità di procedere al recupero dell'imposta nei confronti dell'acquirente in un momento successivo.

Nelle more del rilascio delle modifiche SW si invitano gli operatori degli Uffici Provinciali a prestare la massima attenzione sia in sede di convalida che di lavorazione delle formalità di competenza della Provincia in parola.

PRECISAZIONI BRESCIA:

Si comunica che la Provincia di **Brescia** ha precisato che tra i veicoli oggetto delle agevolazioni a favore di imprese esercenti il servizio di locazione senza conducente, di autotrasporto per conto terzi e trasporto pubblico locale (vedasi lettera prot. 13492 del 31.12.2012) sono ricompresi anche "i trattori stradali legati al traino di rimorchi o semirimorchi per trasporto cose esclusivamente per conto di terzi".

PRECISAZIONI ALESSANDRIA:

La Provincia di **Alessandria** ha precisato che per i motoveicoli immatricolati da più di vent'anni è necessario accertare, consultando le liste rese disponibili *on line* dall'FMI, se il modello del veicolo rientra tra quelli di particolare interesse storico e collezionistico e, in caso affermativo, applicare l'IPT nella misura forfettaria di € 25,82.

Per quanto detto gli operatori PRA, in caso di motoveicoli di competenza Alessandria, devono prestare attenzione alla data di immatricolazione (o di conformità, se presente in archivio) e procedere alla verifica degli elenchi FMI (consultabili via internet) nel caso

il motoveicolo risulti essere stato immatricolato da più di venti anni.

Si conferma, come da regola generale, che per i motoveicoli ultratrentennali l'IPT forfettaria va applicata indipendentemente dal fatto che il mezzo sia o meno incluso negli elenchi FMI.

Per le informazioni di dettaglio, di cui alla presente Avvertenza, si rimanda alla consueta scheda di Riepilogo delle informazioni IPT (Agg. N°121), nella quale le novità introdotte sono state evidenziate con il carattere rosso.

A seguito di sollecitazioni da parte di alcuni Uffici Provinciali è stato evidenziato in carattere rosso anche un'ulteriore precisazione in merito alle agevolazioni a fronte di veicoli storici. Ciò allo scopo di sottolineare, ancora una volta, che per le Province che hanno previsto la DS di uso non professionale (evidenziate nel file excel con la lettera "X") la stessa deve essere allegata tutte le volte in cui viene richiesta l'agevolazione in parola indipendentemente dalla classe del veicolo oggetto della formalità (quindi sia che si tratti di autovettura sia che si tratti di autocarro, autoveicolo per uso speciale o trasporto specifico, motocarro ecc.)

Come d'uso la presente Avvertenza sarà pubblicata nel Sito Tematico STA "Informativa e lettere circolari", accessibile da parte di tutti gli STA tramite connessione al Dominio ACI.

Cordiali saluti.

GIORGIO BRANDI

All.